

# fuxit - 3310 2-K EP Leitschicht, matt, wässrig -

Article-No. 300-3310

## Areas of Application

fuxit - 3310 ist eine wasseremulgierte Beschichtungsmasse zur Verwendung als Leitschicht.

## Product Description

fuxit - 3310 ist eine leitfähige, wasseremulgierbare, wasserdampfdiffusionsoffene, 2-komponentige Beschichtungsmasse auf Basis von Epoxidharzemulsion zur Herstellung von elektrostatisch ableitfähigen Fußbodenbeschichtungen mit einem Erdableitwiderstand < 106 Ohm nach DIN EN 1081 sowie DIN 51953 sowie ESD Normvorschriften.

| Technical Liquid State Data | |
|---|---|
| Solids Content | 49.00% |
| Density (20°C) g/cm³ | 1.13g/cm³ |
| Viscosity (20°C) in mPas | 1200-1600 |
| Color | schwarz |
| Shelf life in dry and dark at 10 - 20°C in months | 3 months |

| Technical Solid State Data | |
|---|---|
| Adhesive Peel Strength (DIN ISO 4624) min. in N/mm² | 3.00N/mm² |
| Density (20°C) g/cm³ | 1.13g/cm³ |

| General Technical Data | |
|---|---|
| Material Consumption in grams/m² | 60-100 |
| Mixing Ratio A : B : [C] in mass % | 100:230 |
| Processing Temperature in °C | 10-30 |
| Processing Time / Pot Life in minutes at 20°C and 75% rel. LF | 30 |
| Walkability at 20°C / 75% rel. LF in hours | 12 |
| GIS - Code | RE 0 |
| Mindestbestellmenge | 10.00 |

## Hints

Bei den Kenndaten handelt es sich um von uns ermittelte Annäherungswerte, die Haftungsansprüche ausschließen.

## Substrate Requirements

Der mit fuxit - 3310 zu beschichtende Untergrund muss sauber, staub-, fett- und trennmittelfrei sein. fuxit - 3310 kann entweder direkt auf eine Grundierung, auf eine Ausgleichsschicht oder auf einen zu überarbeitenden Deckbelag –jeweils auf Basis EP/Aminharz, PUR oder UP appliziert werden. Der Untergrund darf nicht rau (z.B. abgestreut) sein. Vor dem Auftrag von fuxit - 3310 hat die Verlegung der Kupferbänder zu erfolgen welche pro ca. 100 m² an einer geeigneten Stelle im Bereich Boden ./. Wandanschluss an den Potentialausgleich der Hauserdung herangeführt wird. Die Schenkellänge des Kupferbandes beträgt ca. 30 - 40 cm in der Fläche und ca. 20 cm am aufgehenden Bauteil. Der Anschluss der Kupferlitze an den Potentialausgleich erfolgt durch den Elektriker.

## Mix

fuxit - 3310 wird im erforderlichen Mengenverhältnis in 2–Komponenten-Gebinden geliefert. Komponente B wird vollständig! in die vorher aufgerührte Komponente A entleert; anschließend wird

mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk (Rührkopfdurchmesser mind. 15 % des Gebindedurchmessers) mind. 2 Minuten, in jedem Fall aber bis zur vollständigen, gleichmäßigen Durchmischung gerührt. Insbesondere bei niedrigen Temperaturen ist es sehr wichtig, dass Ränder und Ecken des Gebindes gut erfasst werden; andernfalls können unvermischte Harzbestandteile die vollständige Durchhärtung behindern. Ggfs. ist die Mischung umzutopfen und erneut kurz zu durchmischen. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden. Beachten Sie, dass scharfkantige Rührer die Kunststoffgebinde beschädigen können und somit abgelöste Kunststoffpartikel im fertig gemischten Material vorhanden sein können.

## Overcoat

Der Deckschichtauftrag auf fuxit - 3310 muss innerhalb 48 Stunden (bei ca. 20° C) erfolgen.

## Application

fuxit - 3310 wird auf die zu beschichtende Fläche gegossen und mittels Spachtel oder Gummischieber gleichmäßig verteilt. Die Auftragsmenge beträgt ca. 60-100 g/m². Das Material muss nachgewalzt werden damit eine homogene und gleichmäßige Materialverteilung gewährleistet ist.

## Precautions

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M044). Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

## Emergency Measures

Im Falle von gesundheitlichen Komplikationen bei der Verarbeitung und im Umgang mit diesem Produkt sofort ärzlichen Tat aufsuchen und Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs

des Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden.

## Disposal

Restlos entleerte Gebinde sind als Baumüll zu entsorgen oder als Metallschrott der Wiederverwertung zuzuführen. Ausgehärtetes Reaktionsharzharzmaterial ist als Baumüll zu entsorgen.

## Surface Behavior

Dieses Produkt ist eine sog. Unterschicht oder auch Zwischenschicht, welche sich nicht zur Verlegung und Nutzung als oberste Schicht eines Systems (Deckbelag) eignet. Witterungseinflüsse und auch UV - Belastung (Sonne und/oder Kunstlicht) führen bei diesem Produkt je nach Intensität und auch Farbe (bei pigmentierten Produkten) zu Farbtonveränderungen. Ebenso können sog. Kreidungserscheinungen zu einer veränderten Oberflächenoptik führen. Durch den Einsatz von bestimmten Medien sowohl aus dem chemischen Bereich (Reinigungsmittel bzw. Desinfektionsmittel) wie auch aus dem Lebensmittelbereich (Rotwein, Essig, Kaffee, Cola, usw.) können ebenfalls Veränderungen der Oberfläche und somit optische Veränderungen eintreten. Nach der Ingebrauchnahme wird ein Reaktionsharz-Fußboden in der Regel sehr starken mechanischen Einflüssen ausgesetzt, wodurch die Oberfläche verkratzt. Es kommt zu einem sog. Weißbruch. Diese Kratzer sind je nach Intensität und auch je nach wiederkehrender Beanspruchung sichtbar. In allen Fällen ist die mechanische und auch chemische Gebrauchstüchtigkeit des Produktes nicht beeinträchtigt.

## Equipment Cleaning

Nach Beendigung der Beschichtungsarbeiten oder auch bei längerem Gebrauch wird empfohlen die eingesetzten Werkzeuge (auch Anmischmaschinen) mit Wasser zu reinigen. Davon ausgeschlossen

sind saugende Walzen und zum Teil Pinsel.

## CE Marking

Die DIN EN 13813 “Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ (Januar 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o. g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

## Dekopaint Directive (EU 2004/42/EG)

Der Grenzwert für Produkte im gebrauchsfertigen Zustand (Produkttyp nach Tabelle IIA j Typ Lb) beträgt: Stufe II (ab 2010) < 500 g/l VOC. Dieses Produkt enthält im gebrauchsfertigen Zustand weniger als 500 g/l VOC.

## Legal

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Der Anwender/Verarbeiter ist in auf der Grundlage unserer Angaben jedoch in keinster Weise von der Verpflichtung seiner Prüfpflicht entbunden. Wir weisen hiermit außerordentlich auf die Notwendigkeit von Prüfungen hin, die für den vorgesehenen Verwendungszweck, unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht, auszuführen sind. Im Übrigen verweisen wir auf unsere AGB, zu finden auf unserer Website unter: www.fuxrad.de

## Storage

Die Lagerung unserer Produkte sollte, wenn möglich unter Normalklima (+10 bis 18 °C) und unter trockenen und nicht direkt der Sonneneinstrahlung unterliegenden Räumlichkeiten stattfinden. Zu hohe und auch zu niedrige Temperaturn führen zu erheblichen Verkürzungen der Mindesthaltbarkeit, sowie auch zu Beeinträchtigungen der Gebrauchsfähigkeit. Die Angaben in diesem Datenblatt zu

klimatischen Bedingungen sind einzuhalten.

## Certificates




