



fuxit - 2140 - 3-K EP Design-Verlaufbeschichtung, LM - frei

Article-No. 200-2140

Areas of Application

fuxit - 2140 wird als selbstverlaufende, dekorativ sehr anspruchsvolle Bodenbeschichtung in vielen möglichen RAL - Farben eingesetzt.

Product Description

fuxit - 2140 ist eine mehrfarbige, gefüllte, lösemittelfreie, 3-komponentige Beschichtungsmasse auf Basis Epoxid/Aminharz zur Herstellung von selbstverlaufenden Dekorbelägen. fuxit - 2140 ergibt eine granitähnliche Oberfläche.

Technical Liquid State Data	
Solids Content	99.00%
Density (20°C) g/cm ³	1.58g/cm ³
Viscosity (20°C) in mPas	2800
Color	siehe fuxrad Farbkarte
Shelf life in dry and dark at 10 - 20°C in months	3 months

Technical Solid State Data	
Adhesive Peel Strength (DIN ISO 4624) min. in N/mm ²	3.50N/mm ²
Density (20°C) g/cm ³	1.58g/cm ³

General Technical Data	
Material Consumption in grams/m ²	2000-2500
Mixing Ratio A : B : [C] in mass %	100:25:14
Processing Temperature in °C	15-35
Processing Time / Pot Life in minutes at 20°C and 75% rel. LF	20
Walkability at 20°C / 75% rel. LF in hours	24
GIS - Code	RE 1
Mindestbestellmenge	20.00

Hints

Bei den Kenndaten handelt es sich um von uns ermittelte Annäherungswerte, die Haftungsansprüche ausschließen.

Substrate Requirements

Der mit fuxit - 2140 zu beschichtende Untergrund muss tragfähig, sauber, staub-, fett- und trennmittelfrei sein. fuxit - 2140 kann aus optischen Gründen nur auf eine farblich abgestimmte Ausgleichsschicht oder auf einen farblich abgestimmten zu überarbeitenden Deckbelag –jeweils auf Basis EP/Aminharz- appliziert werden. Um „Farbpfützen“ zu vermeiden muss der Untergrund eine hohe Ebenheit aufweisen; Einbau im Gefälle ist nicht möglich.

Mix

fuxit - 2140 wird im erforderlichen Mengenverhältnis in 3-Komponenten-Gebinden geliefert. Komponente B wird vollständig! in die vorher aufgerührte Komponente A entleert; anschließend wird mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk (Rührkopfdurchmesser mind. 15 % des Gebindedurchmessers) mind. 2 Minuten, in jedem Fall aber bis zur vollständigen, gleichmäßigen Durchmischung gerührt. Anschließend wird die C-Komponente (Pulver) langsam eingerührt und

nochmals kurz bis zur Homogenität gemischt. Nachdem die Pulverkomponente zugegeben ist, muss langsam und gleichmäßig (d.h. immer genau gleich lange) gemischt werden, da die grobkörnigen Design-Füllstoffe bei unterschiedlich langer Mischdauer zu Farbunterschieden neigen können. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden.

Overcoat

Sofern eine weitere Beschichtung (z.B. Mattierung, transparenter Deckbelag) auf fuxit - 2140 appliziert werden soll, hat dies innerhalb 48 Stunden (bei ca. 20° C) zu erfolgen. Andernfalls muss der Belag mit einem feinen Schleifvlies vollflächig angeschliffen und anschließend staubfrei abgesaugt werden.

Application

fuxit - 2140 wird auf die zu beschichtende Fläche gegossen und mittels Zahnleiste (z.B. Polyplan Nr. 48), gezahntem Gummischieber oder Spachtel gleichmäßig verteilt. Die Auftragsmenge darf 1.800 g/m² nicht unterschreiten, da andernfalls die Ausbildung einer gleichmäßigen granitähnlichen Optik nicht gewährleistet ist. Optimale Ergebnisse werden bei einer Auftragsmenge von ca. 2.200 g/m² erzielt. Beachten Sie, dass bei niedrigen Temperaturen (ab unter 18° C) die Viskosität erhöht ist und dann u.U. mit abgenutzten Zahnleisten zu wenig Material appliziert wird um einen guten Verlauf zu gewährleisten; weiterhin wird das Aufschwimmen der Pulverkomponente behindert. Zahnleisten nutzen sich -insbesondere bei Quarzsand oder anderen abrasiven Materialien in der vorgehenden Schicht- bei der Applikation ab; auf regelmäßigen Wechsel ist zu achten. Innerhalb der Verarbeitungszeit muss der Belag gleichmäßig mit einer Stachelwalze abgewalzt werden um die optische Wirkung zu optimieren.

Precautions

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M044). Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Bei der

Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

Emergency Measures

Im Falle von gesundheitlichen Komplikationen bei der Verarbeitung und im Umgang mit diesem Produkt sofort ärztlichen Tat aufsuchen und Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs des Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden.

Disposal

Restlos entleerte Gebinde sind als Baumüll zu entsorgen oder als Metallschrott der Wiederverwertung zuzuführen. Ausgehärtetes Reaktionsharzharzmaterial ist als Baumüll zu entsorgen.

Surface Behavior

Witterungseinflüsse und auch UV - Belastung (Sonne und/oder Kunstlicht) führen bei diesem Produkt je nach Intensität und auch Farbe (bei pigmentierten Produkten) zu Farbtonveränderungen. Ebenso können sog. Kreidungserscheinungen zu einer veränderten Oberflächenoptik führen. Durch den Einsatz von bestimmten Medien sowohl aus dem chemischen Bereich (Reinigungsmittel bzw. Desinfektionsmittel) wie auch aus dem Lebensmittelbereich (Rotwein, Essig, Kaffee, Cola, usw.) können ebenfalls Veränderungen der Oberfläche und somit optische Veränderungen eintreten. Nach der Ingebrauchnahme wird ein Reaktionsharz-Fußboden in der Regel sehr starken mechanischen Einflüssen ausgesetzt, wodurch die Oberfläche verkratzt. Es kommt zu einem sog. Weißbruch. Diese Kratzer sind je nach Intensität und auch je nach wiederkehrender Beanspruchung sichtbar. In allen Fällen ist die mechanische und auch chemische Gebrauchstüchtigkeit des Produktes nicht

beeinträchtigt.

Equipment Cleaning

Nach Beendigung der Beschichtungsarbeiten oder auch bei längerem Gebrauch wird empfohlen die eingesetzten Werkzeuge (auch Anmischmaschinen) mit Spezialreiniger (fuxit - 9600) zu reinigen. Davon ausgeschlossen sind saugende Walzen und zum Teil Pinsel.

CE Marking

Die DIN EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" (Januar 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o. g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Dekopaint Directive (EU 2004/42/EG)

Der Grenzwert für Produkte im gebrauchsfertigen Zustand (Produkttyp nach Tabelle IIA j Typ Lb) beträgt: Stufe II (ab 2010) < 500 g/l VOC. Dieses Produkt enthält im gebrauchsfertigen Zustand weniger als 500 g/l VOC.

Legal

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Der Anwender/Verarbeiter ist in auf der Grundlage unserer Angaben jedoch in keinsten Weise von der Verpflichtung seiner Prüfpflicht entbunden. Wir weisen hiermit außerordentlich auf die Notwendigkeit von Prüfungen hin, die für den vorgesehenen Verwendungszweck, unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht, auszuführen sind.

Storage

Die Lagerung unserer Produkte sollte, wenn möglich unter Normalklima (+10 bis 18 °C) und unter trockenen und nicht direkt der Sonneneinstrahlung unterliegenden Räumlichkeiten stattfinden. Zu hohe und auch zu niedrige Temperaturen führen zu erheblichen Verkürzungen der Mindesthaltbarkeit, sowie auch zu Beeinträchtigungen der Gebrauchsfähigkeit. Die Angaben in diesem Datenblatt zu klimatischen Bedingungen sind einzuhalten.

Certificates

